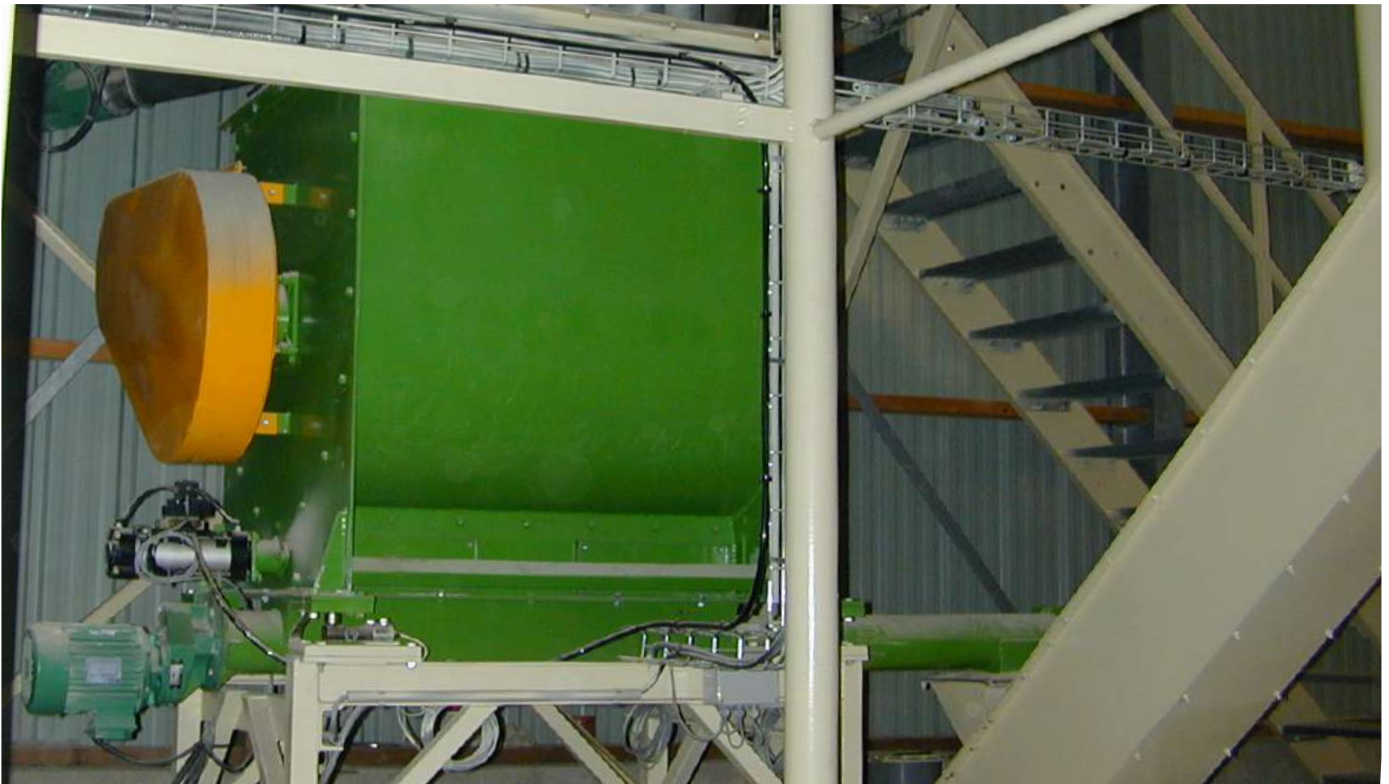


INCORPORATION





■ Mélangeuse 400 L

- Les +**
- ▶ Rotor à double spires assurant la bonne homogénéité du mélange
 - ▶ Capacité : 400 L
 - ▶ Vanne de vidange intégrale
 - ▶ Pesée en option
 - ▶ Entraînement par motoréducteur - IP 55
 - ▶ Arbre sur paliers à roulement à billes
 - ▶ vanne de vidange permettant la sortie de produits



■ Équipements & options

DÉSIGNATION	
	<ul style="list-style-type: none"> • Incorporation de minéraux
	<ul style="list-style-type: none"> • Extraction par vis sans fin (en option)

INCORPORATION

Station vidange Big-Bag

Les stations de vidange Big-Bag sont des machines conçues pour assurer le vidage de tout type de big-bag contenant des pulvérulents et granulés en sacs big bag.



- 1 Opt : Chandelles
 2 Châssis
 3 Vis de reprise
 4 Dévidoir
 5 Dispositif de reprise



INCORPORATION



Station verse sac

Les stations verse sac sont des machines conçues pour assurer le vidage de tout type de sacs contenant des pulvérulents et granulés en sacs big bag.



Silo à minéraux

Notre gamme de silos est spécialement conçue et parfaitement adaptée au stockage des minéraux. Nos silos peuvent être montés sur charpente commune comprenant plusieurs silos (6 en général) ou sur pieds pour des silos indépendants et/ou de grande capacité.

- Les +**
- ▶ Forte résistance (minéraux plus lourd)
 - ▶ Regards de niveau
 - ▶ Protection extérieure par peinture
 - ▶ Charpente commune galvanisée à chaud
 - ▶ Possibilité d'installation d'un système d'aspiration pour décompression des silos au chargement pneumatique
 - ▶ Support pour percuteur en option

Détails techniques :

- ▶ Ensemble de tuyauteries et raccords pour remplissage pneumatique par camions
- ▶ Modulaire
- ▶ Compartimentable 1/2/4 produits différents
- ▶ Toit accessible avec garde corps périphériques et échelle d'accès
- ▶ Trappe de visite sécurisée



INCORPORATION

Vis à minéraux

Notre gamme de vis élévatrices permet d'extraire, acheminer et/ou doser de façon continue des produits en vrac (céréales, granulés, mâchefer, déchets, etc...) et des pulvérulents (farine, engrais, cendres, poussières, etc...). Les produits sont transférés à l'aide d'une gaine métallique, en tube, complètement fermé limitant ainsi les dégagements de poussière et d'odeur et assurant ainsi les conditions d'hygiène et de sécurité sont optimales.

- Les +**
- ▶ Utilisé sous station de vidange big-bag, sous silo à minéraux ou pour incorporation de minéraux dans le mélangeur
 - ▶ Vis sans palier

